### ППН-521 / ПП-Нп-08Х19Н9С5ГРТ /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Ni | B | S | P |
| ≤ 0,12 | 15-21 | 0,8-1,4 | 4-6 | 8-11 | 0,3-0,8 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-521 |
| Марка | ПП-Нп-08Х19Н9С5ГРТ |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 2,6 мм. |
| Твердость | 42,0…48,0 HRC |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Наплавка под флюсом (Ф);
 |
| Назначение |  Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка под флюсом уплотнительных поверхностей газовой и нефтяной арматуры , работающие при высоком давлении и температуре до 500°С. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла |  1,05 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм. * К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |