### ППН-521 / ПП-Нп-08Х19Н9С5ГРТ /

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | Si | | Ni | B | S | P |
| ≤ 0,12 | 15-21 | 0,8-1,4 | 4-6 | | 8-11 | 0,3-0,8 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | | ППН-521 | | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп-08Х19Н9С5ГРТ | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | - | | | | |
| Диаметр | | | | 2,6 мм. | | | | |
| Твердость | | | | 42,0…48,0 HRC | | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая стыковая (Т) * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | |
| Способ наплавки | | | | * Наплавка под флюсом (Ф); | | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | |
| Область применения | | | | Наплавка под флюсом уплотнительных поверхностей газовой и нефтяной арматуры , работающие при высоком давлении и температуре до 500°С. | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84 | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,05 кг | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 240-270 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе. | | | | |
| Стоимость | | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | | |
| Вид  поставки | | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | | |